Maschinenstammdaten SE 368-1+2

Zweispindel Bearbeitungszentrum

Technische Daten:

Maschinensteuerung		:	SINUMERIK 840 Dsl,
Werkzeugaufnahme		:	HSK 63 Form mit Trapezrille und Durchgangsbohrung für zentrale Kühlschmierstoffversorgung
Verfahrbereich	X - Y - Z	:	400 - 450 – 550 mm

Hauptantrieb

Drehstrom-Hauptantrieb IBAG	:	S1-100% 40 kW / S6-40% 52 kW					
Drehzahlbereich		:	50 - 24.000 1/min				
Leistungseckdaten Arbeitsspindel kW S1		:	3	12	29	40	40
Spindeldrehzahlen	ca. 1/min	:	1.000	5.000	10.000	20.000	24.000
Drehmoment	ca. Nm	:	27	27	27	19	17
Drehzahlprogrammierung		:	direkt				

Vorschubantriebe

Antriebsart		:	Drehstrom-Servomotor
Eilgang	X - Y - Z	:	75 – 40 – 90 m/min

Werkzeugmagazin

Kapazität Werkzeugspeicher	:	2 x 40 Werkzeuge
Werkzeugdurchmesser max. bei voller Belegung	:	75 mm
Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen	:	125 mm

Schwenktisch (NC / Indexierung hydraulisch) : vertikale Achse, 0° - 180°

Rundtisch (Vertikalachsen A1-A2/ C1-C2)

Rundtisch (NC / Klemmung hydraulisch)	:	n x 360º, vertikale Achse,
max. Drehwinkel in Verbindung mit 5. Achse	:	+/- 150°
Rundtischdurchmesser	:	400 mm,

Rundtisch (Horizontalachsen U1-U2/ V1-V2)

Rundtisch (NC / Klemmung hydraulisch)	:	n x 360º, vertikale Achse,
Rundtischdurchmesser	:	330 mm,
Palettenklemmung	:	2 Nullpunkt Spannmodule/ Tisch

Wegmess-Systeme

Wegmess-Systeme	:	absolute Wegmesssysteme
Positionstoleranz X - Y - Z	:	0,008 mm (VDI/DGQ 3441)

Aufstelldaten

Gewicht	:	ca. 21.000	kg
Elektrischer Anschluss	:	400 Volt, 50	Hz
Anschlusswert	:	ca. 80	kVA
Druckluft	:	6	bar